

**Dichiarazione inerente ad altre cariche/incarichi
ai sensi dell'art. 14, comma 1, lett. d) ed e) del D.Lgs. 33/2013**

ANNO 2026

La sottoscritta Federica Cingolani **componente del Consiglio di amministrazione dell'Università degli Studi della Tuscia – Viterbo**

DICHIARA

i seguenti dati relativi all'assunzione di altre cariche presso enti pubblici o privati e i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (art. 14, c.1, lett. d) del d.lgs. 33/2013) ed altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei relativi compensi spettanti (art. 14, c.1, lett. e) del d.lgs. 33/2013): **non ho altri incarichi e non percepisco altri compensi.**

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero e mi impegno a comunicare tempestivamente eventuali variazioni future che dovessero intervenire anche in corso d'anno.

Data, 20 maggio 2026


