

**Attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno 2022  
dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo  
ai sensi dell'art. 14, c. 1, lett. f) del D.Lgs. 33/2013**

Il sottoscritto Stefano UBERTINI  
Rettore dell'Università degli Studi della Tuscia di Viterbo

attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente NON HA subito variazioni in aumento o diminuzione

**ovvero**

attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente HA subito le seguenti variazioni in aumento o in diminuzione:

I – BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)					
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (b)	Quota di titolarità %	Superficie	Italia/estero
+	Nuda proprietà	fabbricato	50%	ca 60 mq	Italia
+	Nuda proprietà	fabbricato	50%	ca 180 mq	Italia

a) specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

b) indicare se fabbricato o terreno

II – BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
+/-	Tipologia (c)	CV fiscali	Anno immatricolazione
+	Automobile	70	2019

c) indicare se autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto

III – AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'				
+/-	Denominazione della Società (anche estera)	Tipologia	n. di azioni	n. di quote

IV – ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'		
+/-	Denominazione delle Società (anche estera)	Natura dell'incarico

V – TITOLARITA' DI IMPRESE		
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

20 febbraio 2024

